ITWH-Referenzliste ---------- Maschine / Anlage	Bereich Scherenanlagen ---------- Verwendung	Jahr	Kunde /	Land	Ausgef. Fa. Auftragsnr.	Bemerkung
Besäumschere	Banddicke 0,8 – 6 mm V = 100 m/min.	1982 1983	Demag SB/Italimpianti Barco	 IRAN	DEMAG-ITW DEMAG-ITW	Basic + Detailengineering Basic + Detailengineering
Besäumschere	Banddicke 5-16 mm	1983	Barco	IRAN	DEMAG-ITW	Basic + Detailengineering
Saumschrottschere	Banddicke 0,8-6 (16) mm	1983	Barco	IRAN	DEMAG-ITW	Basic + Detailengineering
Fliegende Exzenter-Schere	Breitband	1986	MDS Klöckner	BRD BRD	ITWH	Kompl. mit Werkstatt, Montage, IN
Pendelschere	Tafellänge fix 1.000 mm	1986	MDS Posco	BRD Korea	ITWH	Kompl. mit Werkstatt, IN
Pendelschere (für Edelstahlband)	Tafellänge 1.000 bis 10.000 mm	1986/ 1987	MDS ALZ	BRD Belgien	ITWH	Basic + Detailengineering
Doppelschere (exzentrisch)	Breitband Posco	1986	MDS POSCO	BRD USA	ITWH	Kompl. mit Werkstatt, IN
Kreismesserbesäumschere	Breitband	1987	MDS POSCO	BRD Korea	ITWH 152.00	Kompl. mit Werkstatt, Montage, IN
Kombinierte Scher- und Biegepresse	Hackenschrauben	1988	ITHK	Polen	ITWH	Basic + Detailengineering
Knüppelschere (Schienenzerhacker)		1988	ITHK	Polen	ITWH	Basic-Projektierung
Doppelbesäumschere		1988	MDS-Thyssen		ITWH	Basic + Detailenginering
Trommelschere		1989	MDS IPSCO	BRD USA	ITWH 486.51	Basic-Detailengineering
Scherenlinie		1989	MDS	BRD	ITWH	Basic-Detailengineering

ITWH-Referenzliste ---------- Maschine / Anlage	Bereich Scherenanlagen ---------- Verwendung	Jahr	Kunde /	Land	Ausgef. Fa. Auftragsnr.	Bemerkung
Alt-Reifenzerkleinerungsmaschine		1989/ 1990	Thyssen/ TRT	 BRD	ITWH	Basic + Detailengengineering
4 Kurbelschere	Warmband	1990	MDS Sidmar	BRD Belgien	ITWH	Basic + Detailengineering
Doppelkopfbesäumschere	Schleppbetrieb	1990	SMS		ITWH	Basic + Detailengineering
Bandbesäumschere vollautom. in Bandanlage	Geschwindigkeit: max. 750 m/min. Bandbreite 700-1.680 mm Banddicke 0,4-2,2 mm mit Messerantr. 0,4-0,94 ohne Messerantr. 0,94-2,2	1991	CMI ILVA	Belgien Italien	ITWH 443.01	Komplettlieferung mit IN in Italien
Crank-Shear	Blechdicke Blechbreite	1991	SMS		ITWH 482.20	Basic + Detailengieering
Besäumschere Doppelkopf	Banddicke 0,8 – 6 mm	1992	MDS-CGL-Krupp		ITWH	Basic + Detailengineering
Schrottwickler	Dünnbandbereich	1993	SMS-Thyssen		ITWH	Basic + Detailengineering
Saumschrottpresse	Dünnbandbereich	1993	SMS		ITWH	Basic + Detailengineering
Besäumschere	Banddicke 3-10 mm Bandbreite 1.000-3.200 mm V = 45 m/min	1993	CMI-Fabr. de Fere		ITWH 443.11	Basic + Detailengineering
Saumschrottschneider	Banddicke 3-10 mm	1993	CMI-Fabr. de Fere		ITWH 443.12	Basic + Detailengineering
Schopfschere	Banddicke 3-10 mm Bandbreite 1.000-3.200 mm	1993	CMI-Fabr. de Fere		ITWH 443.13	Basic + Detailengineering

ITWH-Referenzliste ---------- Maschine / Anlage	Bereich Scherenanlagen ---------- Verwendung	Jahr	Kunde / Land	Ausgef. Fa. Auftragsnr.	Bemerkung
Besäumschere	Blechdicke Blechbreite	1993	MDS	ITWH 486.23	Basic + Detailengengineering
Besäumschere Schleppbetrieb Kassettenbauweise	Banddicke 1-8 mm Bandbreite 600-2.000 mm	1994	MDS-LTV	ITWH/CMI	Komplettlieferung mit Werkstatt-IN
Besäumschere Doppelkopf	Banddicke 0,8-6 mm	1994	CMI-SEGAL	ITWH/CMI 518.00	Engineering
Pendelschere	Blechdicke Blechbreite	1994	MDS-Shougang	ITWH 486.38	Basic + Detailengineering
Besäumschere doppel mit Schalt-getriebe f. Messerantrieb	Bandbreite 0,6-4 mm	1995	MDS-Erdemir Türkei	ITWH	Komplettlieferung mit Werkstatt-IN
Fliegende Kaltschere Exzenterschere	Bandbreite 1.220-3.050 mm Banddicke 2-16 mm	1995	MDS IPSCO	ITWH 486.31	Basic + Detailengineering
Blechbesäumschere	Bandbreite 1.220-3.050 mm Banddicke 2-16 mm	1995	MDS IPSCO	ITWH 486.49	Komplettlieferung mit IN
Saumschrottschere	Bandbreite 1.220-3.050 mm Banddicke 2-16 mm	1995	MDS IPCCO	ITWH 486.49	Komplettlieferung mit IN
Schrottabtransport	Bandbreite 1.220-3.050 mm Banddicke 2-16 mm	1995	MDS IPSCO	ITWH 486.49	Komplettlieferung mit IN
Pendelschere mit Treiber	Bandbreite 600-1.640 mm Banddicke 1,5-6 mm	1996	MDS-VAI Linz	ITWH 486.66	Komplettlieferung mit Montage + IN in Linz
1 x Kühlbettschere u. 1 x Schrottscher	Draht	1996	MDS-Quasco	ITWH 486.65	Komplett mit Supvervision + IN bei Quasco

ITWH-Referenzliste ---------- Maschine / Anlage	Bereich Scherenanlagen ---------- Verwendung	Jahr	Kunde /	Land	Ausgef. Fa. Auftragsnr.	Bemerkung
Warmbandpendelschere für Strangguss	Scherkraft 2.000 to Brammendicke 150 mm Brammenbreite 1.600 mm	1997	MDH-Saldanha Südafrika		ITWH 486.79	Vorausgehende Studie mit BasicdateBasic + Detail mit Montage + Supervisor Fertiger Montage + IN
Besäumanlage	Breitband	2000	Ungerer		ITWH 517.03	Basic + Detailengineering
Schrottschneider	Breitband	2000	CMI	Belgien	ITWH 518.03	Basic + Detailengineering
Teilschere feststehend	Banddicke 1-3,2 mm Bandbreite 1.000-3.200 mm	2007	AMAG	Österreich	ITWH 549.68	Komplett in einer Querteilanlage mit Montage + IN
Warmbandschere hydr. mit elektr. Schnellverstellung	Bandbreite 600-1.700 mm Banddicke 10-120 mm Scherkraft 1.200 to	2008	AMAG	Österreich	ITWH 547.22	Komplettlieferung mit Montage und IN
Warmbandschere hydr. mit elektr. Schnellverstellung	Bandbreite 600-2.200 mm Banddicke 10-120 mm Scherkraft 1.200 to	2009	Aleris	Belgien	ITWH 547.84	Komplettlieferung mit Montage und IN
Trommelschere	Bandbreite 1000-1800mm Banddicke 0,2-0,3mm	2012	TKSE	Deutschland	ITWH 551.34	Komplettlieferung mit Montage und IN